

摩托车发动机的冷测试 经验造就质量

为德国 OEM 厂商实现的项目：
摩托车发动机的生产线终端试验台



安全、经济、有吸引力——
始终秉持高质量标准

冷测试方法是对发动机功能进行最终检测的理想解决方案。这种方法同样适合德国摩托车制造商集成有变速箱的双缸对置式发动机。JW Froehlich 的全自动机器人装载试验台可通过一个检测流程完成两个部件的检测，将最高检测质量与低运营成本融为一体。

试验台	2 台冷测试试验台
试样	摩托车发动机
客户	德国 OEM 厂商
生产基地	柏林 (德国)
特点	供工厂参观使用的部分生产线

25 年来，通过冷测试法检测质量和功能一直是主流技术。通过这一方法可以在装配生产线末端检测前序装配步骤是否得到正确执行，发动机是否能正常运转。由于测试精度高、环保而且成本更低，因此在摩托车发动机的现代化生产中，冷测试逐步取代了热测试。

为德国 OEM 厂商实现的项目：

摩托车发动机的生产线终端试验台

有效识别缺陷——低运营成本

这种成熟的检测技术可以识别到热测试无法发现的缺陷——这就是冷测试的一大优势。由于通过电机驱动试样，既不消耗燃料，也不消耗冷却水，因此不会产生尾气。效果十分显著：环境污染更小，缩短了检测时间，而且降低了运营成本。

久经考验的专业知识——值得信赖的合作

由于具备乘用车发动机冷测试试验台和其它工厂检测线方面的丰富经验，因此主机厂从一开始就十分信赖 JW Froehlich 产品的高质量标准。在紧密合作过程中，JW Froehlich 的专业知识直接融入了项目：优化建议以客户特殊需求为导向，可通过恰当的检测程序实现量身定制的检测系统。

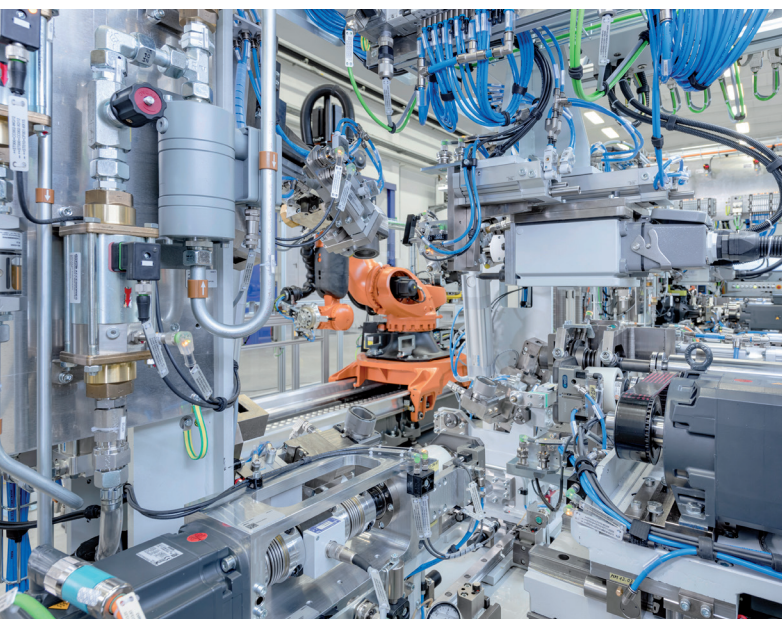
出色的检测技术

达到了全新的水平

冷测试试验台取代了主机厂的所有检测线。上一代机器的缺陷得以排除。高标准、高品质的部件以及采用最先进的机器人技术，确保了最佳的质量和性能检测，同时也满足了可展示性的特殊要求。

最佳解决方案——经济效益高且品质优秀

摩托车市场的增长对质量和性能检测也产生了成本压力。因此将发动机和变速箱检测有效地结合到一条组合式冷测试生产线中，特别符合时代的潮流。与可展示的技术相结合，这些试验台同时也是同样有访客的德国摩托车制造商生产线的正确选择。v



您可以直接联络

JW Froehlich Maschinenfabrik GmbH

销售

电话 +49 711 797 66-0

邮箱 sales@jwf.com

JWFROEHLICH

Test and Assembly
Solutions for Powertrain

Germany | UK | USA | China
www.jwf.com