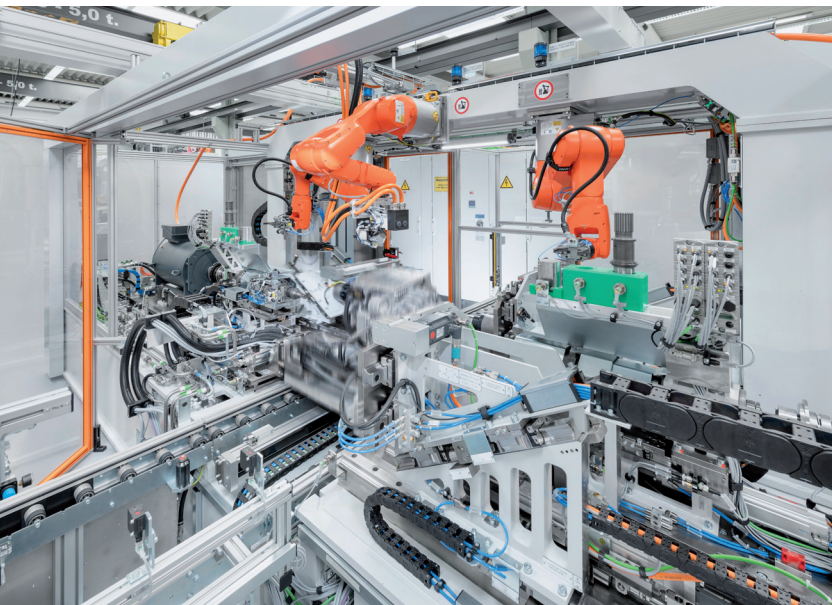


专用于电驱总成EOL 下线检测的测试车间

一体化全自动测试系统：
精确且采用高精度测量技术



极具挑战性的自动化项目

JW Froehlich 为一家德国汽车制造商设计并实现了用于电驱总成(EDU/Electric Drive Unit) 功能测试的 EOL (终检下线) 测试台。由于这是客户的首个电驱总成项目之一，因此需要一个可靠、有实力的合作伙伴来开发定制的测试方案。依托过去在自动测试技术领域的成功合作项目所积累的经验，JW Froehlich 的实力能够超出客户方的高要求。最终，测试台架可以满足多种电驱总成的测试以及集成了高精度的测量技术，并优化了产出。

JW Froehlich 将数十年的高精度试验台开发经验与电动汽车领域丰富的专业知识相结合。测试系统是在与客户密切协商的基础上开发出来的，明确符合客户的要求。凭借我们内部专家和合作伙伴的最新专业技术，一站式提供以用户为导向的全套检测解决方案——从整体方案到模拟，直至现场实现和调试的整个流程均涵盖在内。

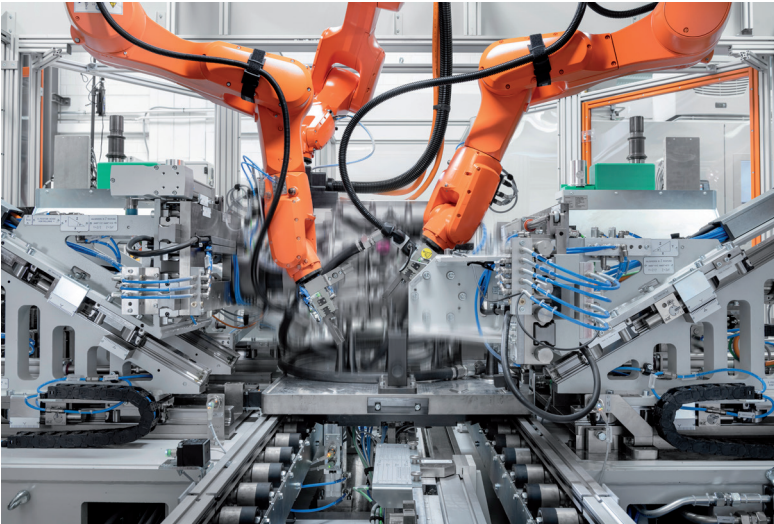
专用于电驱总成EOL下线检测的测试车间



全自动、高精度

该测试场由五个测试台组成，专为高效的测试流程而设计。从运输、夹紧到接触工件，这套系统全部实现了自动化，并且优化了循环时间。由此，每天最多可对 2000 个 EDU 进行功能测试。JW Froehlich 的测试和分析软件可对电气特性和机械部件进行精确的测量和分析。

灵活的机器人方案可根据工件在不同的 NVH（噪声、振动与声振粗糙度）接触点进行测试。在进行设定检查和合理性检查后，快速进给装置会将电力驱动装置送入位置，以便进行随后的功能测试。设备夹紧并调整接口，然后开始残余总线仿真。从 EDU 控制单元读取的数据与客户的规格要求进行匹配。如果没有明显偏差，测试对象即为“合格”，并准备进一步运输。



检验内容

驻车制动测试
双向负载测试
差速测试

ECU（控制单元）的初始化和读数
声学测试

由于测试台架可以在平行时间运输第二个测试工件，因此可以缩短节拍时间，测试时间为107秒，设备节拍为130秒。

我们引起您的兴趣了吗？

如果您对项目流程和技术细节有任何疑问，请直接与我们联系：

JW Froehlich Maschinenfabrik GmbH

销售部

电话 +49 711 797 66-0

邮箱 sales@jwf.com

2024 年 5 月版 | 保留技术更改的权利。

JWFROELICH

Test and Assembly
Solutions for Powertrain

Germany | UK | USA | China
www.jwf.com